

W - MOTOR SERVICE

letišťe Bubovice
267 17 p. MOŘINA

Informační bulletin

Č. M 4 - III / 37 b
M 6 - III / 46 b

Týká se : Možné záměny stíracích pístních kroužků
v.č. Sc 2525 a Sc 2526 u motorů MINOR 4-III, MINOR 6-III.

Důvod : Snížení spotřeby oleje u motorů MINOR 4-III, MINOR 6-III.

Opatření : 1) V ojedinělých případech se spotřeba oleje pohybuje nad udávanými průměrnými hodnotami.

2) Původně výrobcem uváděné průměrné spotřeby oleje při jmenovité přízemní výkonnosti při použití předepsaného oleje jsou následující :

MINOR 4-III	0,80 kg/h	t.j. 0,9 l/h
MINOR 6-III	1,25 kg/h	t.j. 1,4 l/h

3) Vyšší spotřeba oleje se projevuje kouřením motoru a úsadami splodin na vnějším povrchu letounu za výfuky.

Ke zlepšení tohoto stavu je povolena náhrada stíracích pístních kroužků v.č. 0561591 u motorů MINOR 4-III, MINOR 6-III dvěma nožovými stíracími pístními kroužky v.č. Sc 2525 a Sc 2526.

Po provedení výměny kroužků je nutno provést záběh předepsaný výrobcem při výměně pístních kroužků v příručce "Popis-údržba-obsluha" uvedených motorů.

Termín provedení : Dle rozhodnutí uživatele, v průběhu provozní doby mezi jednotlivými generálními opravami nebo na objednávku při GO.

Opatření provede : Tato výměna může být provedena pracovníky držitele oprávnění k provádění generálních oprav těchto typů leteckých pístových motorů. Pro provádění výměny je závazné dodržení technologického postupu schváleného opravcem W-MOTOR SERVICE s.r.o.

Potřebný

materiál : Pro výměnu stíracích pístních kroužků č.v. 0651591 a náhradu pístními kroužky č.v. Sc 2525 a Sc 2526 je potřeba následující materiál :

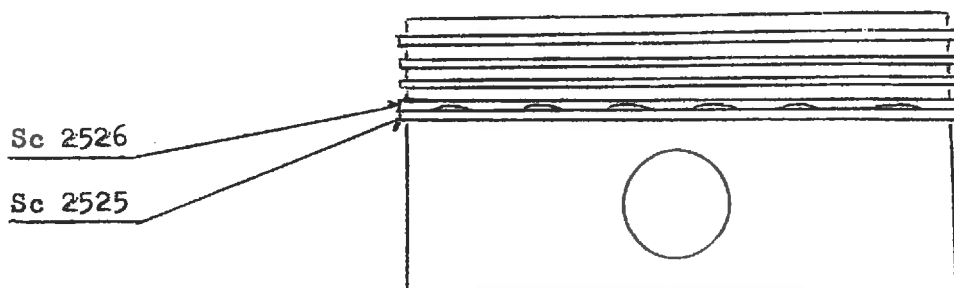
		<u>ks pro M 4-III</u>	<u>ks pro M 6-III</u>
Těsnění hlavy válce	0561662	4	6
Těsnění pod válce	0567001	4	6
Těsnění k sacímu potrubí	0320641	4	6
Těsnění k výfukovému potrubí	0299331	4	6
Pojistka pístního čepu	8300993	8	12
(v případě provádění demontáže za účelem dekarbonizace)			

INSTRUKCE pro výměnu pístních kroužků :

Výměna kroužků se provádí podle příslušné technologie zpracované W-MOTOR SERVICE, s.r.o.

Doporučení : V případě výměny pístních kroužků po odpracování 150 provozních hodin doporučujeme při výměně provést dekarbonizaci hlav válců, pístů, včetně kontroly ventilů na těsnost; v případě netěsnosti ventilů provést zabroušení. Po nalétaných 10 hodinách od výměny pístních kroužků provést kontrolu dotažení hlav válců utahovacím momentem 27,6 Nm (2,76 Kpm).

Způsob montáže kroužků Sc 2525 a Sc 2526 :



Dokumentace : Výměna kroužků musí být zapsána do motorové knihy. Musí být uvedeno datum provedení a místo výměny, jména pracovníků, kteří výměnu provedli a kontrolovali.

Náklady : Hradí uživatel.

letišť Bubovice, dne 3.3.1995

Josef Hrdlička v.r.

.....

O T K


Ing. Karel Šíma v.r.

.....

W-MOTOR SERVICE s.r.o.

M. Voráček v.r.

.....

Státní letecká inspekce

Bulletin nabývá platnost : dnem doručení